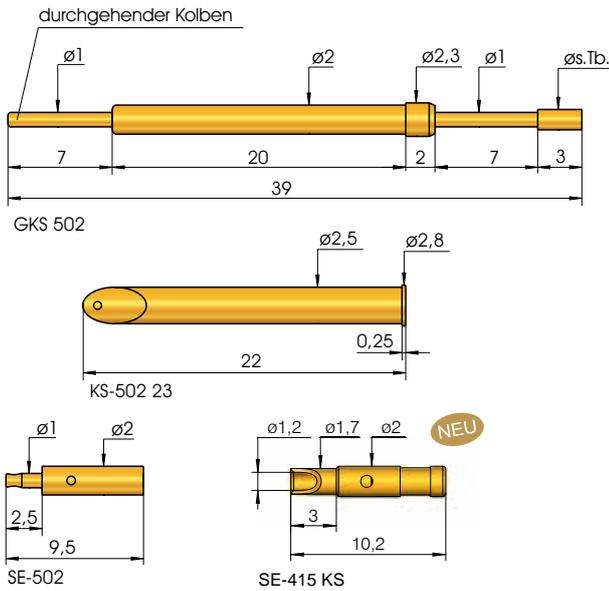


Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

Einbauhöhe: 12,0 bzw. 13,0 mm
 Empfohlener Hub: 5,6 mm

Einbau- und Funktionsmaße



Lieferbare Kopfformen

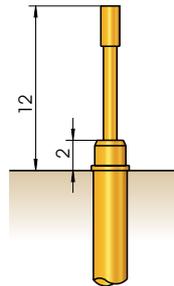
Werkstoff	Kopfform	Standardveredelung	weitere Versionen	
			Ø	Veredelung
3	02	A	ø 1,40	
3	03	A	ø 1,80	
3	04	A	ø 1,40	
2	33 ***	R	ø 2,50	
3	53 **	A	ø 2,50	
3	56 **	A	ø 2,50	R

** Tastkopflänge 4 mm
 *** Tastkopflänge 4 mm, Sonderbezeichnung "L"

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) wird durch das E-Maß definiert.

E-Maß	Kopfform	Einbauhöhe (ohne KS)
02	04 / 03 / 02	12,0 mm
02	56 / 53 / 33	13,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,6 mm
Maximaler Hub: 7,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 3,5 N; 5,0 N

Werkstoffe

Kolben: Messing oder Stahl, vergoldet oder rhodiiert
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet oder Edelstahl*
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Hinweis:

Ab Raster 3,50 mm (140 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 118.

Elektrische Daten

Nennstrom, Anschluss an Kolben: 12-15 A
Nennstrom, Anschluss an KS: 5 - 8 A
R_i typisch, Anschluss an Kolben: < 10 mΩ
R_i typisch, Anschluss an KS: < 30 mΩ
 (* < 100 mΩ)

Montagebohrung

in CEM 1 und FR 4:
mit Kontaktsteckhülse: ø 2,48 - 2,49 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ø 2,00 mm

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
***mit 5,0 N-Feder:** -100° bis +200° C

Bestellbeispiel

Bestellbeispiel	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Oberfläche A = Gold R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ L
Kontaktstift:	G K S	3	02	140	A	15	02	
Kontaktsteckhülse:	K S -	502	23					
Stecker:	S E - 502	S E - 415 KS						(auf durchgehendes Kolbenende aufsteckbar)