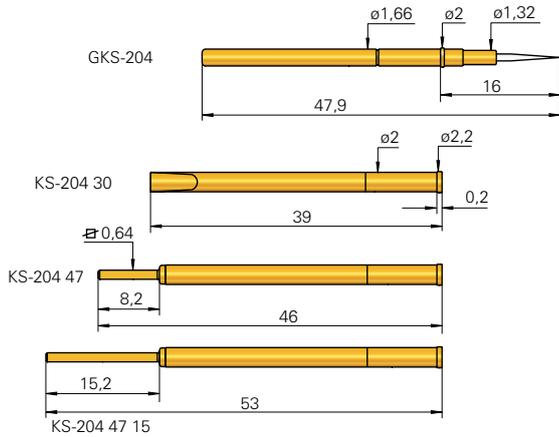


Raster:
 ≥ 2,54 mm
 ≥ 100 Mil

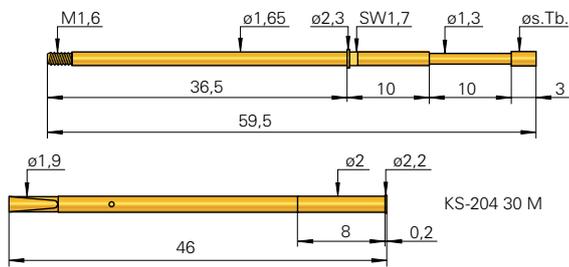
Einbauhöhe: 16,0 / 18,0 / 23,0 mm
 Empfohlener Hub: 8,0 mm

Einbau- und Funktionsmaße

GKS-204



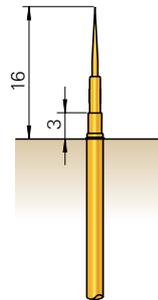
GKS-204 ... M



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes (Maß ohne Kontaktsteckhülse) sind Kontaktstifte mit verschiedenen Kragnhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe (ohne KS)
03	16,0 mm
05	18,0 mm
10	23,0 mm
10 M (mit KS)	23,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 8,0 mm
Maximaler Hub: 10,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N; 3,0 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Neusilber o. Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 5 - 8 A
R_i typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

wie KS-112, siehe Seite 50
für KS-204 30 M: ø 1,99 mm

Werkstoff	Kopfform	Sticht. veredlung	weitere Versionen	
			Ø	Veredlung
2 01		R	ø 1,30	
3 02		A	ø 1,80	
3 03		A	ø 1,80	
2 04		A	ø 1,30	
3 05		A	ø 1,30	
2 06		R	ø 1,80	
2 07		A	ø 1,30	
2 09*		N	ø 0,70	G
2 14		A	ø 1,30	
2 15*		A	ø 1,80	
2 24		R	ø 2,00	
2 91		N	ø 1,30	G
2 93		A	ø 1,60	

* eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Hinweis:

GKS-204 ... M werden mit einem Werkzeug in die Kontaktsteckhülse KS-204 30 M eingeschraubt (siehe Seite 170/171).

Empfohlenes Einschraubmoment:
 Min: 3 Ncm / Max: 5 Ncm

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 118.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Oberfläche A = Gold R = Rhodium N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Typ alternativ „M“
Kontaktstift:	G K S	2 0 4	2 0 4	1 3 0	A	1 5	0 3
Kontaktsteckhülse:	K S - 2 0 4 4 7	K S - 2 0 4 4 7 1 5	K S - 2 0 4 3 0				
Kontaktsteckhülse für GKS-204 ... M:	K S - 2 0 4 3 0 M						